

S₂

КАЛИБРОВАЛЬНО-
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК



 Biesse

МНОГО РАЗЛИЧНЫХ ОБРАБОТОК НА ОДНОМ СТАНКЕ



РЫНОК ТРЕБУЕТ

возможность управлять производственными заказами различных размеров и типологий, обеспечивая кратчайшие сроки поставки и высокое качество продукции.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ НА ЭТО

высокотехнологичными решениями, персонализируемыми в зависимости от конкретных условий обработки и обеспечивающими высокое качество и производительность. S2 - это калибровально-шлифовальный станок, имеющий высокие характеристики при умеренных инвестициях. Будучи идеален для небольших и средних предприятий, S2 обеспечивает максимальную надёжность и точность, основанную на опыте в области производства станков более высокого уровня.



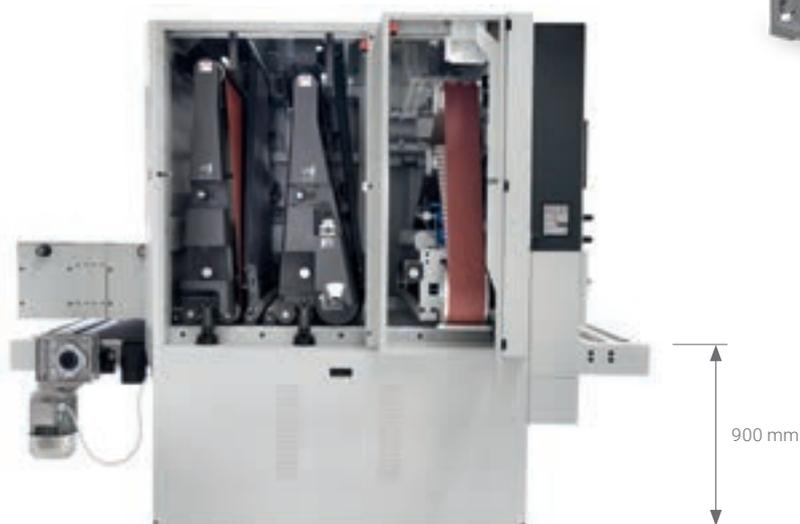
S₂

- **ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ**
- **БОЛЬШАЯ ГИБКОСТЬ И РАЗНООБРАЗИЕ СПОСОБОВ ПРИМЕНЕНИЯ НА ОДНОМ СТАНКЕ**
- **ОТЛИЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ, ДОСТИГАЕМЫЕ ЗА ОДИН ПРОХОД.**

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОНЕЧНОЙ ОТДЕЛКИ

Массивная и стабильная структура обеспечивает высокую точность, надёжность и долговечность.

Станина в виде моноблочной рамы из электросварной стали. Материал большой толщины гарантирует массивность и стабильность всей структуры.



S2 имеет рабочий стол из износостойчивой стали большой толщины, что обеспечивает точность и стабильность при любой обработке. В версии с подвижной головой (опцион) рабочий стол располагается на высоте 900 мм от пола, что обеспечивает легкость загрузки и выгрузки панели.



Утюжок



Ролик



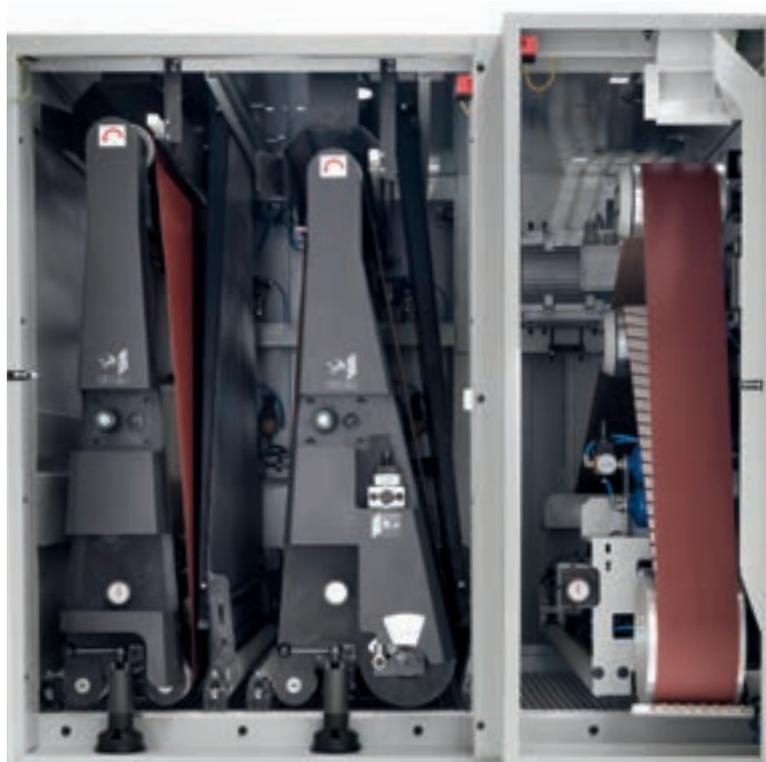
Компактная поперечная группа



Комбинированная группа

Сокращённое время обработки благодаря возможности получить больше результатов за один проход.

ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ ПО ЗАПРОСУ КЛИЕНТА



S₂ - это калибровально-шлифовальный станок, способный нести до 3 рабочих групп, обеспечивая превосходное качество отделки продукции и высокую гибкость обработки.



Версия Поперечная группа, комбинированная группа, утюжок.



Версия ролик, ролик, утюжок.

ОТЛИЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ, ДОСТИГАЕМЫЕ ЗА ОДИН ПРОХОД

Возможность комбинировать ролики различной жёсткости с одним или более утюжком даёт клиенту возможность калибровать и шлифовать изделия за один проход.



Роликовая группа высокоточна и эффективна. В зависимости от твёрдости применяемой резины и диаметра самого ролика группа может применяться для калибровки, шлифовки и сатинирования.

Доступные диаметры:



190 mm
240 mm
300 mm

Станок может оснащаться стальными или обрешиненными (90 Шор) роликами диаметром 190 или 240 мм, предназначенными для операций по калибровке и оснащёнными двигателями на 25 л.с.



Система торможения

Viet использует дисковые тормоза в плавающем зажиме для каждого установленного двигателя. Система заимствована из мототехники и гарантирует быстроту и безопасность.

Натяжной ролик большого диаметра позволяет производить скольжение ленты в любых условиях работы.

ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК СТАНКА

S2 исполнен по той же технологии, что и станки более высокого уровня. Максимальное качество, меньше отходов, значительное снижение затрат.

Электронный сегментированный утюжок позволяет производить шлифовку на высоком качественном уровне благодаря электропневматическим сегментам, приводимым в действие только по поверхности панели. Разнообразные регулировки предлагают функции, специализированные для различных типов обработки.

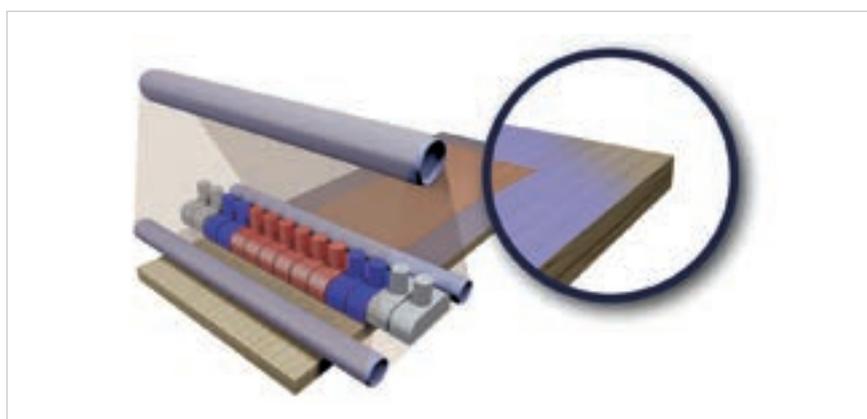
Электронный утюжок с технологией HP (High Performance) усиливает результаты обработки, как в отношении ровности, так и качества отделки.



- ▶ +30% срока эксплуатации ленты.
- ▶ -30% расход электроэнергии.
- ▶ Выше степень чистовой отделки.
- ▶ Равномерно обработанные поверхности.
- ▶ -20% пыли.
- ▶ Отсутствует излишнее снятие.

“Save corner” (защита угла).

Все электронные утюжки, управляемые ЧПУ IPC, имеют эксклюзивную патентованную функцию “Save corner”. Система позволяет ограничивать время шлифовки на углах панели, защищая таким образом наиболее деликатные её участки.

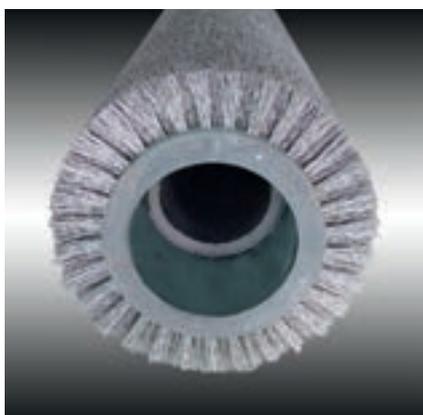


ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ И ШЛИФОВКА ЛЮБОГО ТИПА

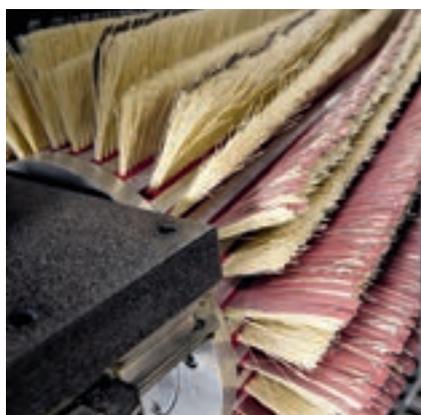
Технологические решения, спроектированные для сложных обработок.



Компактная поперечная группа - это идеальное решение для сложных обработок шпонируемых панелей, в том числе и при наличии клея или соединительной бумаги; отвечает всем требованиям по выравниванию и поперечной чистовой отделке и занимает ограниченное пространство. Это наилучший способ решить в автоматическом режиме проблему сложных ручных операций, типичных для индивидуального предпринимателя.



Щёточная группа для состаривания поверхности даёт клиенту возможность выделить фактуру дерева обработанных панелей.



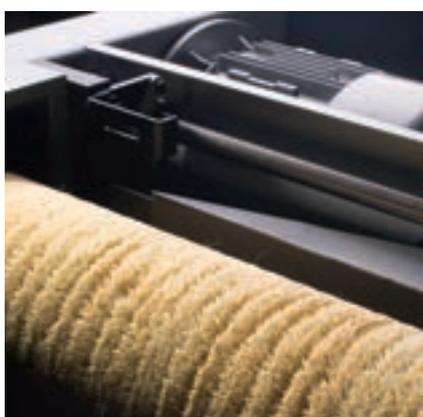
Щёточная группа с абразивными вставками может иметь систему поперечного качания для качественного распределения обработки продукции. Абразивные щетинки - быстросменные и не требуют извлечения группы из станка.



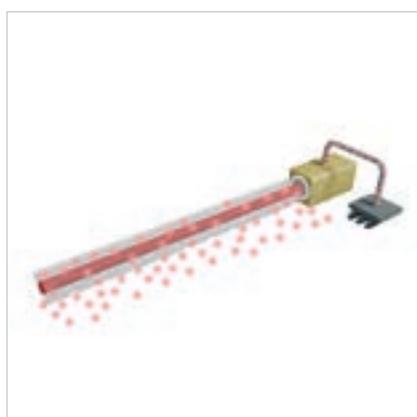
Скотч-брайт

Группа скотч-брайт предназначена для матирования поверхности по окончании цикла шлифовки. Позволяет выравнивать отделку в циклах обработки с открытыми порами.

МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПАНЕЛЕЙ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ТРЕБОВАНИЯ ЭКОНОМИИ



Очищающая щётка может иметь щетинки из различных материалов для глубокой очистки обработанных панелей.



Антистатическая планка удаляет электростатические заряды, накапливающиеся на крашенных поверхностях.



Вращающееся устройство обдува, располагаемое на выходе из станка, позволяет производить высококачественную очистку панелей по окончании цикла шлифовки.

Линейное устройство обдува используется для окончательной очистки краёв панели. Идеально в сочетании с вращающимся устройством продувки.

ENERGY SAVING SYSTEM

ЭКОЛОГИЧЕСКОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Всегда обращая особое внимание на экономию электроэнергии, Biesse предлагает устанавливать на своей гамме станков систему E.S.S, что позволяет сберечь до 30% расходуемой электроэнергии и выбросов CO₂. Великолепное сочетание технологии Biesse и итальянской технической мысли.

Energy Saving System - это серия устройств производства Biesse, предназначенных для экономии расхода электроэнергии на станке. Они спроектированы и разработаны для обеспечения высокой степени оптимизации производства благодаря эффективной вытяжке с системой автоматического открытия коллекторов в зависимости от находящихся в работе групп, а также благодаря автоматической системе остановки двигателей станка по истечению определённого периода простоя, и управлению вакуума рабочего стола при помощи инвертора, что оптимизирует поток аспирации, применяемой для удержания детали в зависимости от размеров обрабатываемой панели.



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

ПРОСТОТА И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

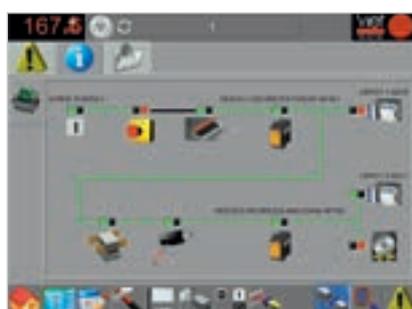
IPC-это гамма систем управления (опционов), подсоединённых к станку при помощи сенсорного монитора на 8 или на 15 дюймов. Система управления позволяет контролировать все параметры станка, быстро и интуитивно снабжая оператора информацией. Процессор от промышленного ПК выдаёт в реальном времени информацию о командах и ответных сигналах станка, упрощая пользование для оператора.



Система IPC несёт в себе максимальную технологичность управления шлифовальными станками из присутствующих на рынке.



Управление сегментированными утюжками.

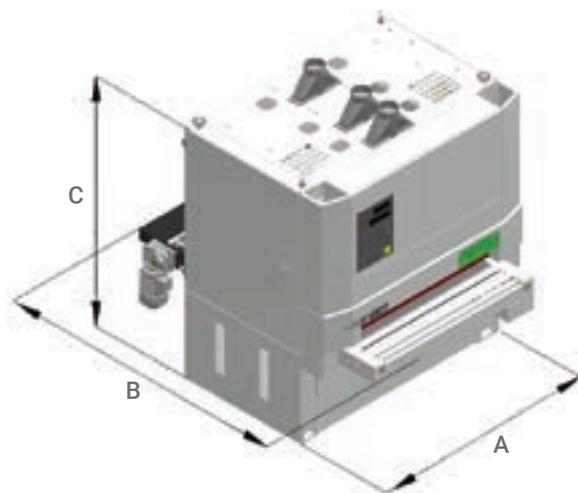


Контроль аварийных сообщений.



Износ лент.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



		S2 (1100)	S2 (1350)
A	mm	1760	2010
B	mm	2870	2870
C макс. (развёртка 2200)	mm	2235	2235
C макс. (развёртка 2620)	mm	2445	2445
Полезная рабочая ширина	mm	1100	1350
Мин. и макс. обрабатываемая толщина	mm	3 - 160	3 - 160
Размер абразивной ленты (развёртка 2200)	mm	1130 x 2200	1380 x 2200
Размер абразивной ленты (развёртка 2620)	mm	1130 x 2620	1130 x 2620
Размер поперечной абразивной ленты	mm	150 x 5520	150 x 5520
Скорость подачи	m/min	3 - 16	3 - 16
Рабочее давление	bar	6	6
Масса	Kg	2880	2880
Мощность двигателей до	kW (HP)	18,5	18,5

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Взвешенный уровень звукового давления на месте оператора на входе в станок: 75,0 дБ(А) в режиме паузы, 76,0 дБ(А) в режиме нагрузки. Взвешенный уровень звукового давления на месте оператора на выходе из станка: 70,5 дБ(А) в режиме паузы, 71,0 дБ(А) в режиме нагрузки.

Компания Viet Srl разработала и изготовила станок таким образом, чтобы снизить до минимально возможного уровня эмиссию шума у источника, в соответствии с предписаниями Директивы Европейско- го Союза 2006/42/CE, с проведением испытания на определение уровня эмиссии звукового давления на месте оператора полировального/шлифовального станка.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION - ЭТО ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКАЗАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ, НАЧИНАЯ ОТ ИХ СОЗДАНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ КАЛЕНДАРНЫМ ПЛАНИРОВАНИЕМ И ФАКТИЧЕСКИМ ВВОДОМ В ПРОИЗВОДСТВО, ВСЕГО ПОСРЕДСТВОМ НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ И ИНТУИТИВНЫХ ШАГОВ.

БЛАГОДАРЯ SMARTCONNECTION МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ, ПРЕВРАЩАЯ КОМПАНИЮ В РАБОТАЮЩЕЕ В КЛЮЧЕ 4.0 ПРОИЗВОДСТВО.



SmartConnection представляет собой веб-решение, которое может использоваться с любого устройства. использовать с любого устройства.



 Biesse расширяет SmartConnection во всех регионах. Чтобы проверить его доступность в Вашей стране, свяжитесь с вашей референтной коммерческой структурой.

MADE WITH BIESSÉ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА И ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПОРОЖДАЮТ БЛАГОЗВУЧНУЮ МУЗЫКУ УСПЕХА.

Более 80 000 музыкальных инструментов установлены в 80 странах мира фирмой "Allen Organ", производящей самые большие в мире органы. Располагающаяся в городе Макунги, штат Пенсильвания, США, и основанная Джеромом Марковицем в 1937 году, "Allen Organ" имеет 200 работников и 225 000 квадратных метров производственных площадей. "Allen", - утверждает Дэн Хаммель, производственный директор, - "располагает высоким уровнем вертикальной интеграции, которая требует для предприятия максимального контроля качества и гибкости при внесении изменений в кратчайшие сроки, как этого тре-

буют наши клиенты. Мы сталкиваемся с поистине специфическими запросами в отношении производства и планирования креативных решений. От нас требуются как персонализированная продукция, так и классические органы со склада. В любом случае, даже стандартные органы часто подвергаются изменениям под специфические запросы". Органы "Allen" строятся путём сочетания шпонированных и массивных панелей. "Каждый человек работает в плотном контакте с поставщиками, чтобы гарантировать получение массива дерева или панелей самого высокого качества", - добавляет Хаммель. Сырьё обрабатывается

во всех фазах на высокотехнологичных станках до получения готовой продукции. Последний этап - шлифовка обработанной древесины на отделочных центрах Biesse. Отделочный центр с сенсорным экраном имеет комбинированную группу "ролик - ролик - сегментированный утюжок" для шлифовки шпонированных панелей и массива.

Источник: "Custom Woodworking Business" январь 2013 г., Woodworking Network/Vance Publications.

"Allen Organ" - лидер в области производства цифровых органов и музыкальных инструментов высочайшего качества. Качество, мастерство, высокие технологии.



Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
любого матер

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

**Мастерство владения
материалом, с 1969 года.**

и процесс
изделий,
ИТЬ ПОТЕНЦИАЛ
иала.

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



