

JADE DE 200

АВТОМАТИЧЕСКИЕ
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ



ОГРАНИЧЕННЫЕ ИНВЕСТИЦИИ, ВЫСОКАЯ НАДЁЖНОСТЬ

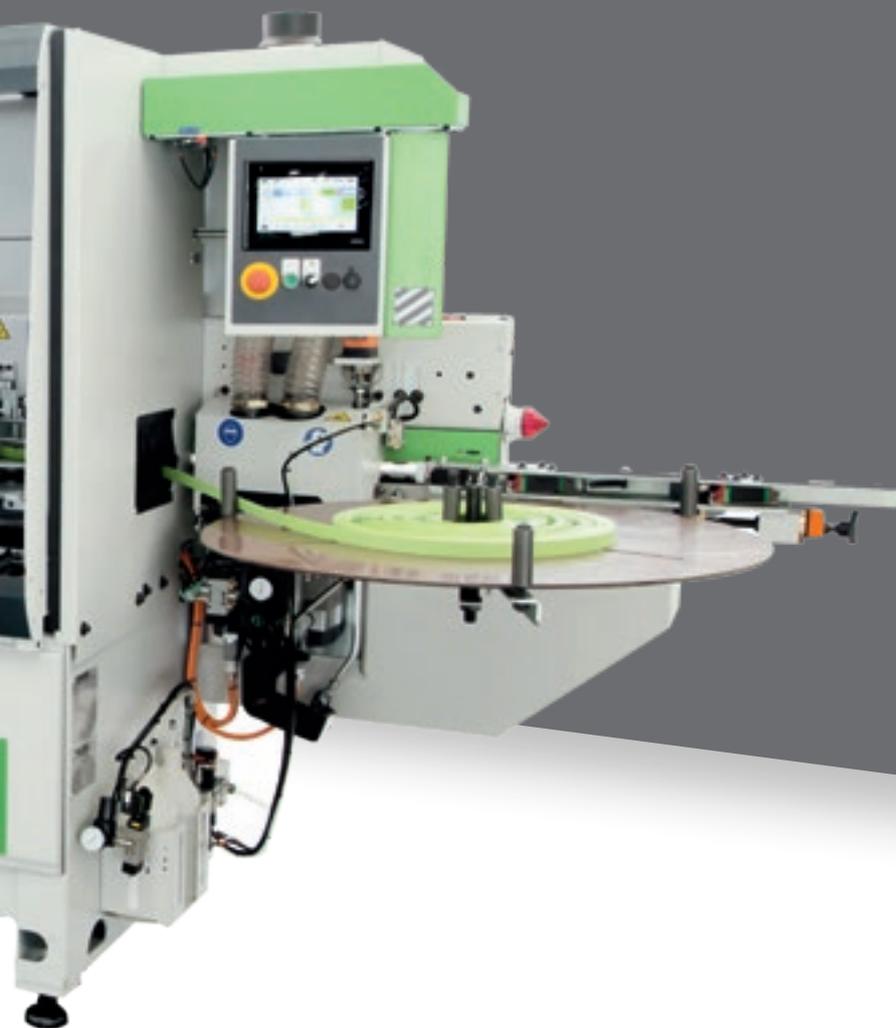


РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

Рынок запрашивает изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества и индивидуальность продукции при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований самых взыскательных дизайнеров.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

высокотехнологичными, но простыми в использовании решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. **Jade 200** - это гамма автоматических односторонних кромкооблицовочных станков, разработанных для индивидуальных предпринимателей и предприятий, которые требуют простоты, индивидуализированного производства и гибких решений в ограниченном пространстве.



JADE 200

- ▮ ИЗГОТОВЛЕН В СОГЛАСИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ
- ▮ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ ПРИ ПРОЦЕССЕ ЛЮБОГО ТИПА
- ▮ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ▮ ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ВЫСОКИХ ХАРАКТЕРИСТИК.

ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ПО ОБРАБОТКЕ

Кромкооблицовочные станки Jade - это компактные и массивные станки, изготавливаемые под специфические требования по обработке. Они могут конфигурироваться с течением времени с целью ответить на новые производственные требования.

JADE 240 Возможные конфигурации



Группа прифуговки



Клеевая группа



Торцевальная группа



Наклонная
кромкообрезная группа



Закруглительная группа



Циклёвочная группа



Группа клеевого скребка



Щётки



Новый дизайн кабин делает станок высокоэргономичным, что облегчает работу оператора как при обработке, так и при техническом обслуживании, предоставляя ему большое пространство для манёвра.

JADE 225 Возможные конфигурации



Группа прифуговки



Клеевая группа



Торцевальная группа



Наклонная кромкообрезная группа



Циклёвочная группа



Группа клеевого скребка



Щётки



ТОЧНОСТЬ И АККУРАТНОСТЬ

Продукция высокого качества в сжатые сроки изготовления благодаря специфическим решениям, созданным для исполнения ежедневной обработки.



Оптимальное наклеивание благодаря контролю температуры, дифференцированному между клеевой ванной и клеевым роликом. Автоматическое устройство предотвращает перегрев клея, когда станок не используется. Лёгкое и быстрое техническое обслуживание благодаря внутреннему покрытию тефлоном. Устройство автоматической резки для кромки 3 мм.

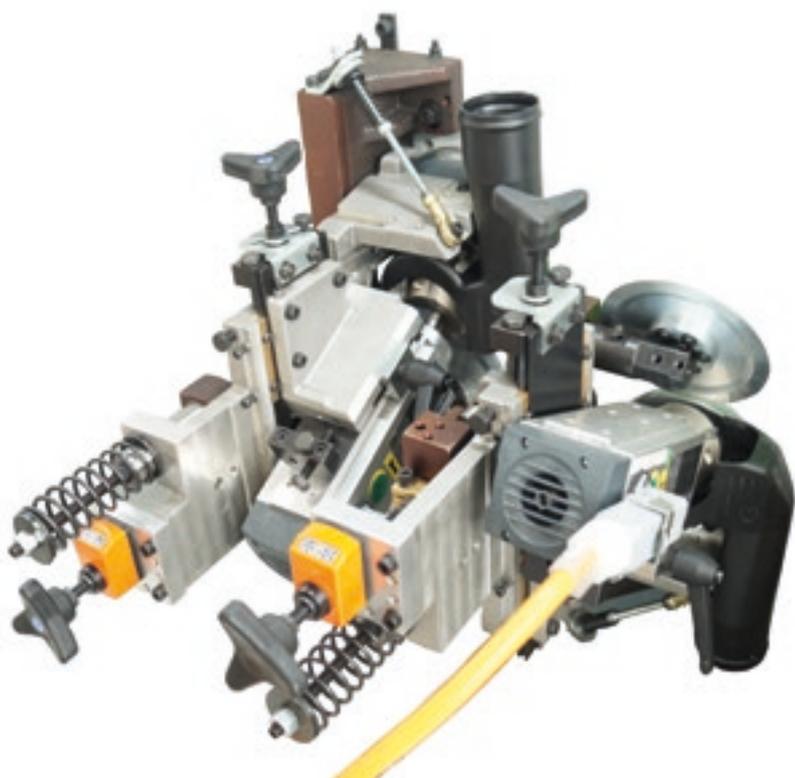


Прифуговочная группа оснащена двумя двигателями с автоматическим включением, служит для высокого качества отделки. Автоматическая система обеспечивает точное позиционирование режущей фрезы в зависимости от толщины обрабатываемой панели.





Торцевальная группа обрезает излишек кромки спереди и сзади панели при помощи 2 высокочастотных двигателей, обеспечивая надёжность и точность реза. Торцевальная группа может наклоняться (от 0 до 15 градусов) автоматически по команде панели управления.



Наклонная кромкообрезная группа для чистовой отделки кромки, имеет 2 высокочастотных двигателя и вертикальные и горизонтальные копиры в виде вращающегося диска.

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ ROTAX



ЭКСКЛЮЗИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Biesse проектирует и изготавливает все высококачественные компоненты для своего оборудования.

Серия электрошпинделей Rotax устанавливается в стандартной конфигурации на всех кромкооблицовочных станках Biesse; эта технология применяется и в серии кромкооблицовочных центров высокого уровня и в обрабатывающих центрах с ЧПУ. Они гарантируют высокую мощность, компактные размеры и высочайшие стандарты качества отделки. Спроектированные и изготовленные HSD, предприятием-лидером в данном сегменте, электрошпиндели Rotax представляют собой максимальное совершенство в области инженерии.



010270

WARNING: Read the instructions carefully before using the product. Do not use the product if you are not qualified to do so. Do not use the product if it is damaged or if the safety instructions are not followed. Do not use the product if the pressure is too high. Do not use the product if the temperature is too high. Do not use the product if the pressure is too low. Do not use the product if the temperature is too low. Do not use the product if the pressure is too high or too low. Do not use the product if the temperature is too high or too low. Do not use the product if the pressure is too high or too low. Do not use the product if the temperature is too high or too low.

CE

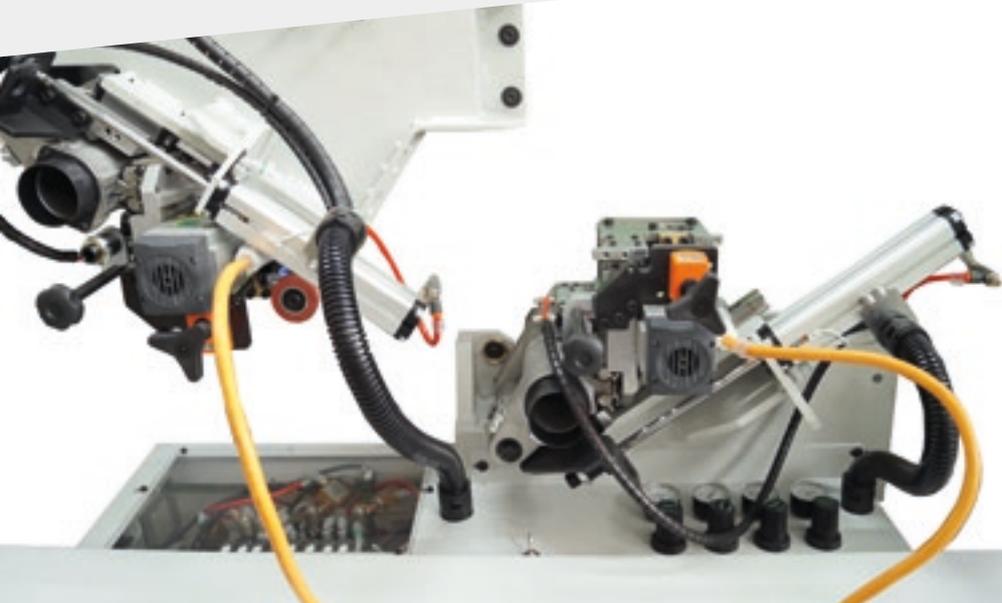
↓

BIESSE

FN2B100120
HDPE

2021
11
11

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА



Закруглительная группа с двумя двигателями позволяет создавать радиус не только в начале и в конце кромки, а ещё и в верхней и нижней частях панели.



Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.

Технологические решения, разработанные для высокого качества конечной обработки при любом типе обработки.



Группа клеевого скребка удаляет избыточный клей с верхней и нижней поверхностей панели; это единственная на рынке группа, имеющая 4 пневмоцилиндра для получения высокого качества отделки.



КРАЙНЕ ПРОСТАЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕХНОЛОГИЯ

Быстрое, простое и доступное программирование благодаря сенсорной панели управления.

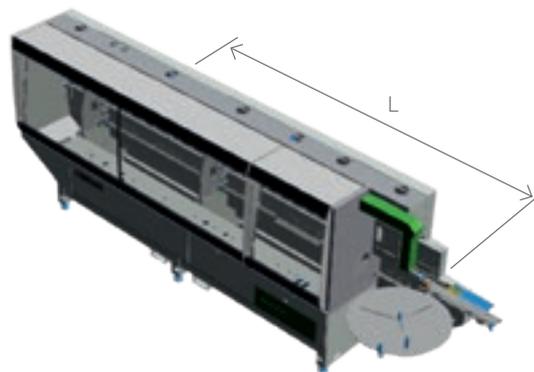


Управление и показ температуры клея на ролике и в клеевой ванночке.



Простое управление программами благодаря интуитивному интерфейсу, доступному на разных языках.

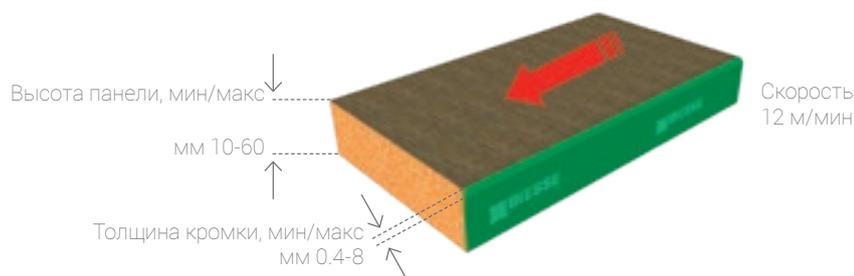
ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ



L

Jade 225	мм 4168
Jade 240	мм 5213

Высота панели	мм 10-60
Высота наносимого материала	мм 14-64
Толщина наносимого материала в рулонах и полосках	мм 0.4-3/8
Панель	мм 25
Минимальная длина панели	мм 150
Минимальная ширина панели (при длине 150 мм)	мм 85
Минимальная ширина панели (при длине 250 мм)	мм 50
Скорость подачи м/мин	м/мин 12
Система вытяжки стружки, для каждой рабочей группы 1 патрубок диам.	мм 100
Пневматическое подсоединение	7 Bar
Ёмкость клеевой ванночки (примерная)	2 Kg
Время нагрева клеевой ванночки, загруженной наполовину (примерно)	10 минут
С прифугочной группой	8 kW
С прифугочной и закруглительной группами	10 kW



Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) 87,3 Дб (А) Средневзвешенный уровень звуковой мощности (L_{wA}) 102,5 Дб (А). Погрешность измерения К = 4 дБ (А).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕЛАНО С BIESSE

ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE СОПРОВОЖДАЕТ РОСТ STECHERT

«На этих стульях сидит весь мир» - таков слоган группы Stechert, который можно понимать буквально. То, что 60 лет назад начиналось как маленькое предприятие по изготовлению молдингов для колясок, замков для мебели и дверей, сегодня – один из самых больших производителей мирового уровня стульев для общественных помещений и офисов, а также мебели из трубчатой стали. Кроме того, с 2011 года реализуется совместная работа с WRK GmbH, мировым производителем деталей для сцен, трибун и стульев для конференц-залов, который связан со Stechert при помощи общей коммерческой компании STW. Для руководителей Stechert, в любом случае, великолепный полученный результат – не причина почитать на лаврах. Напротив, предприятие производит значительные инвестиции в площадку в Траутскирхене, чтобы сделать более эффективным и прибыльным своё производство. В поисках нового партнёра – поставщика оборудования руководство предприятия выбрало итальянского производителя Biesse. «Для проекта мы выбрали станки, которые должны иметь определённые функции и быть способными производить автоматическую обработку», объясняет Рональд Пальм, Региональный менеджер Biesse. Был

создан эффективный производственный цикл, в рамках которого работники были способны дать наилучшую отдачу уже после непродолжительной подготовки. В начале производства находится раскройный центр с одной линией реза WNT 710. По этой причине, объясняет квалифицированный краснодеревщик Мартин Раушер, мы можем обрабатывать панели величиной даже 5,90 метров, чтобы уменьшить количество обрезков. Обычные прямоугольные панели для столов или настенные панели перемещаются непосредственно на кромкооблицовочный станок Stream с технологией «AirForceSystem». Кромкооблицовочный станок Biesse имеет группу, которая активирует материал стратифицированной кромки не при помощи лазерного луча, а горячим воздухом, и это при отсутствии каких-либо утечек. Качество ни в малейшей степени не уступает лазерной системе, напротив – при установленной мощности в 7,5кВт стоимость квадратного метра намного ниже, подчёркивает менеджер Biesse. Мы должны быть оснащены точно так же, когда сами штампует рамы, и, следовательно, должны калибровать панели, подчёркивает Мартин Раушер. Разумеется, то же самое можно сказать о массиве дерева и мультиплексных

панелях, которые требуют шлифовки перед покраской вне предприятия. Для обоих типов обработки предназначен шлифовальный станок Biesse S1. Для того чтобы суметь быть готовыми к запросам будущего, в цеху в Траутскирхене находятся также два обрабатывающих центра Biesse с ЧПУ: один Rover C 9.65 Edge и один Rover A 1332 R, которые прекрасно взаимодополняют один другого. Группа Stechert хочет усилить продажу инновационных решений для внутренней отделки комплексными системами для стен, потолков, полов и чердачных помещений. Для раскроя панелей группа приобрела станок Sektor 470. Для последующих обработок с целью придания геометрии, изготовления пазов и пружин, а также для поверхностного фрезерования, имеются два обрабатывающих центра Biesse: один станок Arrow для обработки типа «нестинг», один станок Rover B 4.40 и, с недавнего времени, станок с 5 осями, обрабатывающий центр Rover C 9.40 R, чтобы получать в основном настенные и потолочные панели с трёхмерной обработкой.

Источник: НК 2/2014



ГАММА VIESTE ДЛЯ ЛИНЕЙНОЙ КРОМКООБЛИЦОВКИ

КРОМКООБЛИЦОВКА



Akron 1100



Jade 200



Jade 300



Akron 1300



Akron 1400

КРОМКООБЛИЦОВКА

ФОРМАТНАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА



Stream A Smart



Stream A



Stream B



Stream B MDS



Stream C

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

**Мастерство владения
материалом, с 1969 года.**

М процесс
изделий,
ИТЬ
обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



