

# PRO VER PLAST A FT

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР С ЧПУ



 Biesse

# ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ТЕХНОПОЛИМЕРНЫХ, КОМПОЗИТНЫХ, ВСПЕНЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ И КАУЧУКА



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять **больше разноформатных заказов**. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных **сроков изготовления**.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

техническими решениями для раскроя на плоском столе.

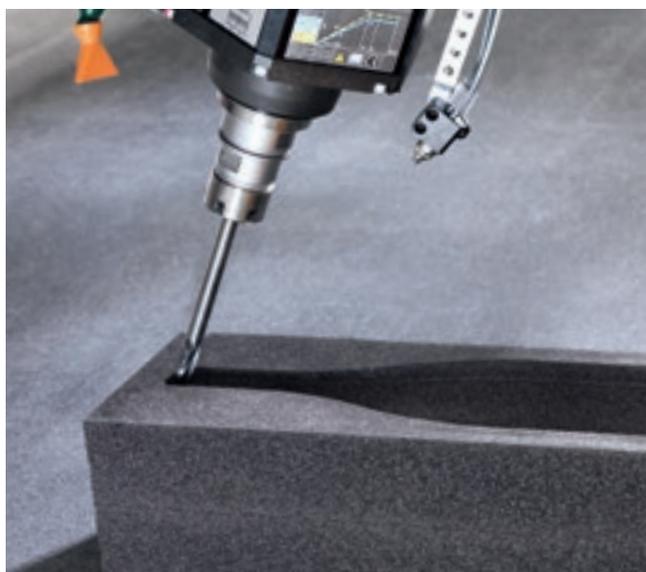
**Rover Plast A FT** - это 5-осевой обрабатывающий центр, предназначенный для обработки технологических материалов, обычно используемых в следующих отраслях промышленности: автомобилестроение, технические изделия, строительство и ветроэнергетика.



## ROVER PLAST A FT

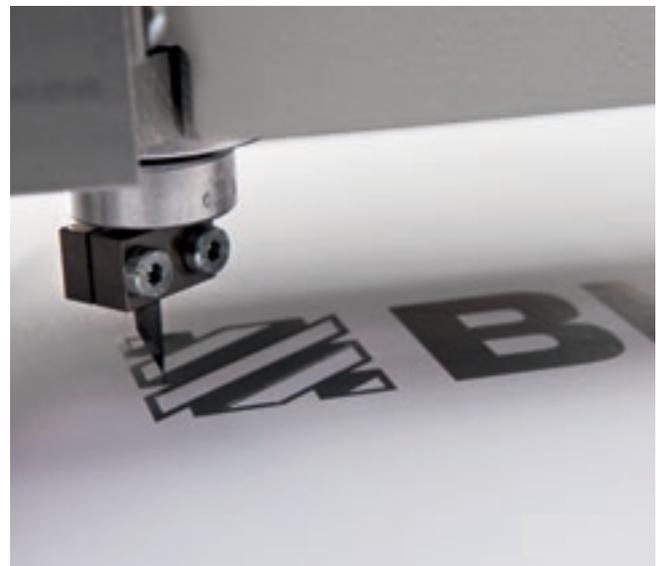
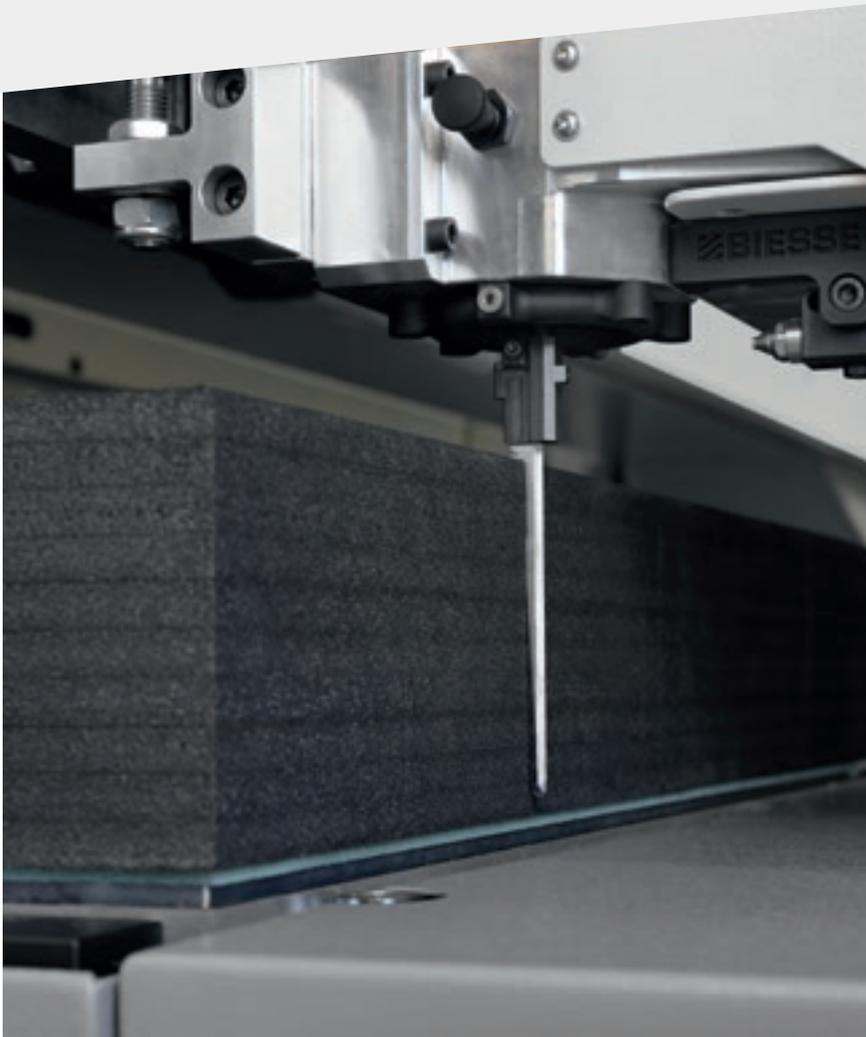
- ✓ ШИРОКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ И ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ
- ✓ ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И ДОЛГОВРЕМЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ
- ✓ ПРИГОДНЫ ДЛЯ ЛЮБЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ: ФРЕЗЕРОВАНИЕ, РЕЗКА И Т.Д.
- ✓ КОНФИГУРИРУЕМЫЙ НА ОСНОВЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКАЗЧИКА

# ОДИН ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБРАБОТОК



5-осевой агрегат с прямым приводом обеспечивает максимальную гибкость при обработке под углом и с интерполированием, не боясь чрезмерной нагрузки.

**BIESSE ПРЕДЛАГАЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ САМЫХ РАСПРОСТРАНЕННЫХ И  
ВОСТРЕБОВАННЫХ НА РЫНКЕ МАТЕРИАЛОВ, ТАКИХ  
КАК: ПЭ, ПП, ПВХ, ПММА, А ТАКЖЕ КОМПОЗИТНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ, ТЕХНОПОЛИМЕРОВ, КАУЧУКОВ,  
ЭКСТРУДИРОВАННЫХ И ВСПЕНЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ.**

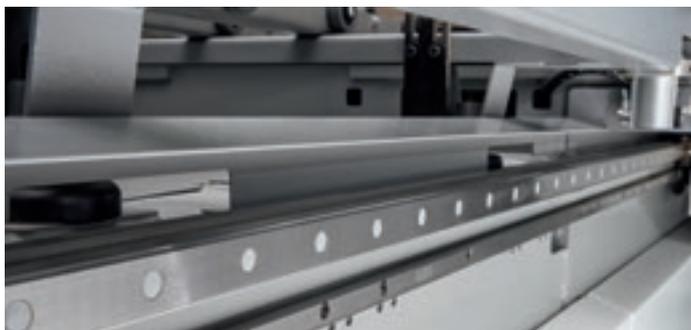


# НАДЕЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Rover Plast A FT представляет собой идеальное решение для обработки материалов разных форматов, размеров, толщины и плотности. Максимально жесткая и сбалансированная конструкция рассчитана на значительные рабочие усилия, позволяя достигать высоких уровней точности.



Портальная конструкция с двойным электроприводом разработана для повышения стандартов точности и надежности при выполнении обработок.



Усиленные и защищенные направляющие трансмиссии придают станку большую жесткость, с повышением уровня точности и качества обработки, а также долговечности.



Ускорение до 4 м/с<sup>2</sup> и скорость до 105 м/мин благодаря двигателям повышенной мощности, позволяющим свести до минимума время ожидания и сократить время цикла.

## УНИКАЛЬНЫЕ НА РЫНКЕ РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

На всех поверхностях FT Biesse используется многозонная технология с участками активации вакуума независимо от ЧПУ, что позволяет блокировать даже самые мелкие детали, минимизируя дисперсию вакуума.

Biesse предлагает два вида рабочих поверхностей на основе различных технологий, выбираемых в зависимости от применения и конечного продукта заказчика: FT PLUS и HFT.



### FT PLUS

Позволяет использовать Uniclamp для блокировки массивных элементов или сложных и мелких деталей. капиллярная структура и увеличение мощности обеспечивают максимальную гибкость при обработке.



### HFT (HIGH FLOW TABLE)

Основан на опыте наших клиентов. Значительная мощность вакуума делает рабочий стол пригодным для обработки панелей с автоматической системой загрузки и выгрузки.



Модули FT с алюминиевым адаптером. Поверхность FT PLUS упрощает размещение модулей, обеспечивая максимальную стабильность.



Позиционируемые непосредственно на подкладочной плите вакуумные модули. Модули могут использоваться также и без вспомогательной вакуумной системы простым и быстрым способом, не сказываясь при этом на удержании панели.

# ЛУЧШИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ГАММЫ

Максимальные результаты благодаря возможности оснащения станка 5-осевой технологией.



Rover Plast A FT несёт на себе те же компоненты, которые используются на станках более высокой гаммы. Электрошпиндель и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, предприятием, являющимся мировым лидером в данном секторе.

## Система Air Jet

позволяет охлаждать материал и инструмент в процессе обработки воздухом, температура которого на 60° ниже температуры окружающей среды, улучшая отделку обрабатываемой детали и увеличивая срок службы инструмента.

## Ионизатор нейтрализатор электростатических зарядов

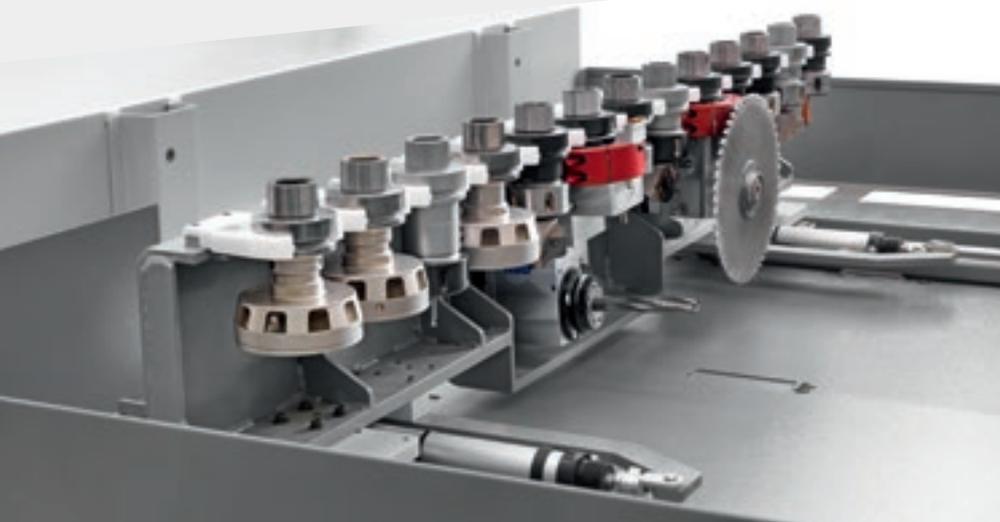
позволяет устранить электростатические заряды, скапливающиеся на обрабатываемом материале, что способствует таким образом отводу стружки, повышению качества обработки и содействует очистке станка и рабочей зоны.

## НОВАЯ ОСЬ С TORQUE: БОЛЕЕ ТОЧНАЯ, БОЛЕЕ БЫСТРАЯ, БОЛЕЕ ПРОЧНАЯ

Электрошпиндели для любых применений: до 19,2 кВт или 36000 об.мин.



## ПЕРСОНАЛИЗИРОВАННЫЕ МАГАЗИНЫ ИНСТРУМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОИЗВОДСТВА



Гребенчатый магазин на 13-16 позиций предоставляет в распоряжение пользователя простое и функциональное решение с компактными размерами.



Револьверный магазин на 8 позиций, жёстко закреплённый на балке станка.



Револьверный магазин на 8 позиций в головке и 16 позиций на каретке X, способный свети к минимуму время цикла.

До 32 мест в магазине инструментов. Постоянный доступ ко всем инструментам и агрегатам, без необходимости вмешательства оператора в целях оснащения при переходе от одной операции к другой.

# ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ

Станок может быть оснащен режущими группами с пилами различных видов и форм, в целях удовлетворения любых потребностей.

Станок может быть оснащен **двумя режущими блоками**, обеспечивая высокую эффективность обработки и максимальную диверсификацию возможных применений. Титановые детали режущего блока гарантируют исключительную надежность и долговечность.



Режущий блок также может быть оснащен **телекамерой для оптического опознавания маркеров печати**, применяемых в графической сфере. Телекамера может управлять как режущими блоками, так и электрошпинделем.



**Система смазки инструмента для режущего блока** обеспечивает лучшее скольжение пилы в особо плотных или эластичных материалах благодаря системе распыления воздуха-масла, обеспечивающей смазку инструмента во время резки.



**Смена пилы осуществляется очень просто и быстро**. Несколькими операциями оператор может выполнить смену пилы, ограничивая время простоя станка.



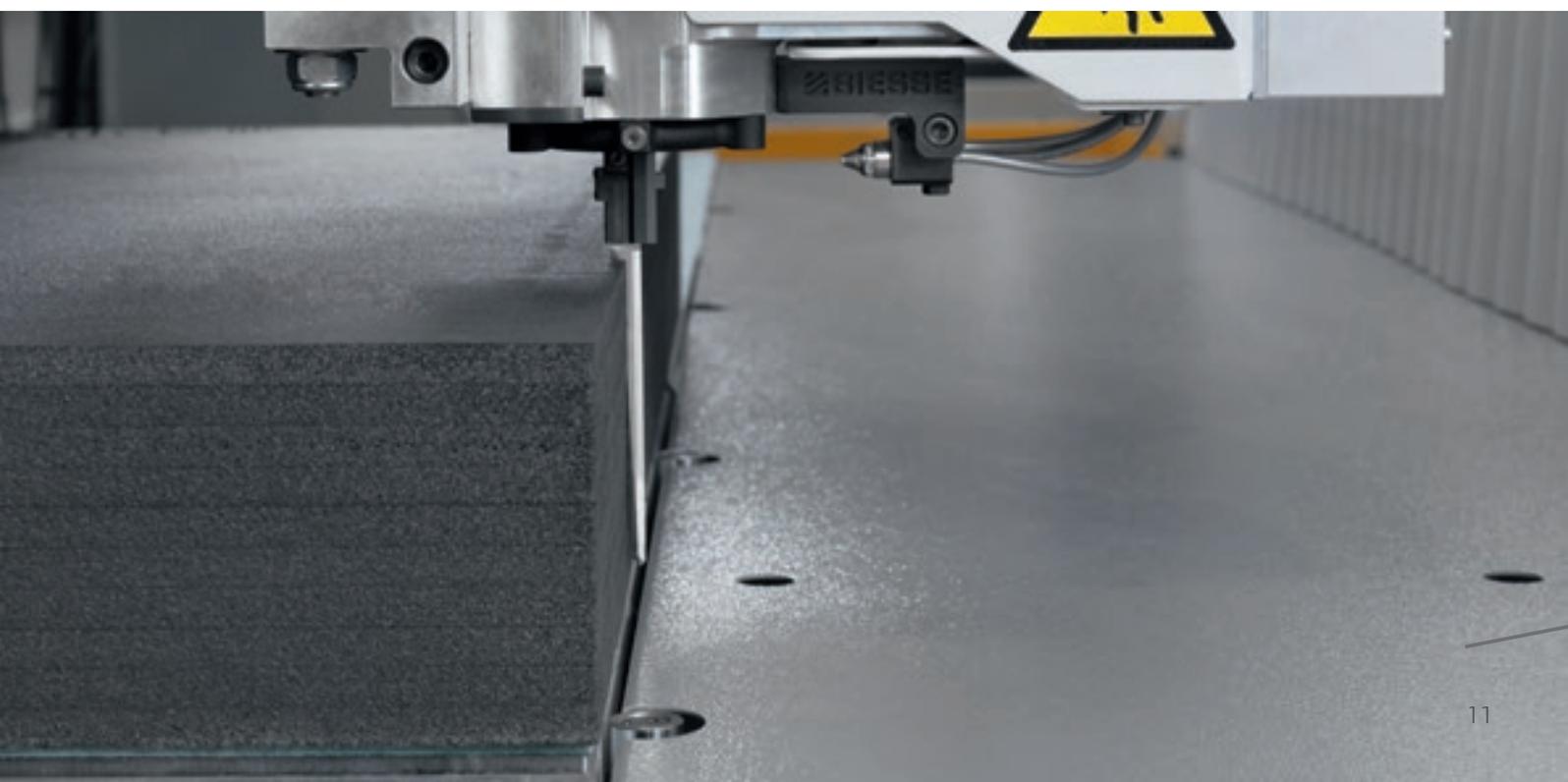
**Устройство воздухоудвки для режущего блока** позволяет уменьшить перегрев пилы и, как следствие, повреждение некоторых видов материалов, одновременно обеспечивая очистку зоны резки от пыли и других отходов обработки.

## ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ДЛЯ РЕЖУЩЕГО БЛОКА С ЗАМЕНОЙ PLUG-AND-PLAY



Режущий блок может быть оснащен качающимися пилами со значительным ходом или высокой частотой, дисковыми пилами, с рилевочными и другими взаимозаменяемыми устройствами в режиме «plug-and-play»: можно переходить от резки качающейся пилой на дисковую или операцию рилевки всего несколькими простыми действиями.

## ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ ЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТОЛЩИНЫ БОЛЕЕ 100 ММ

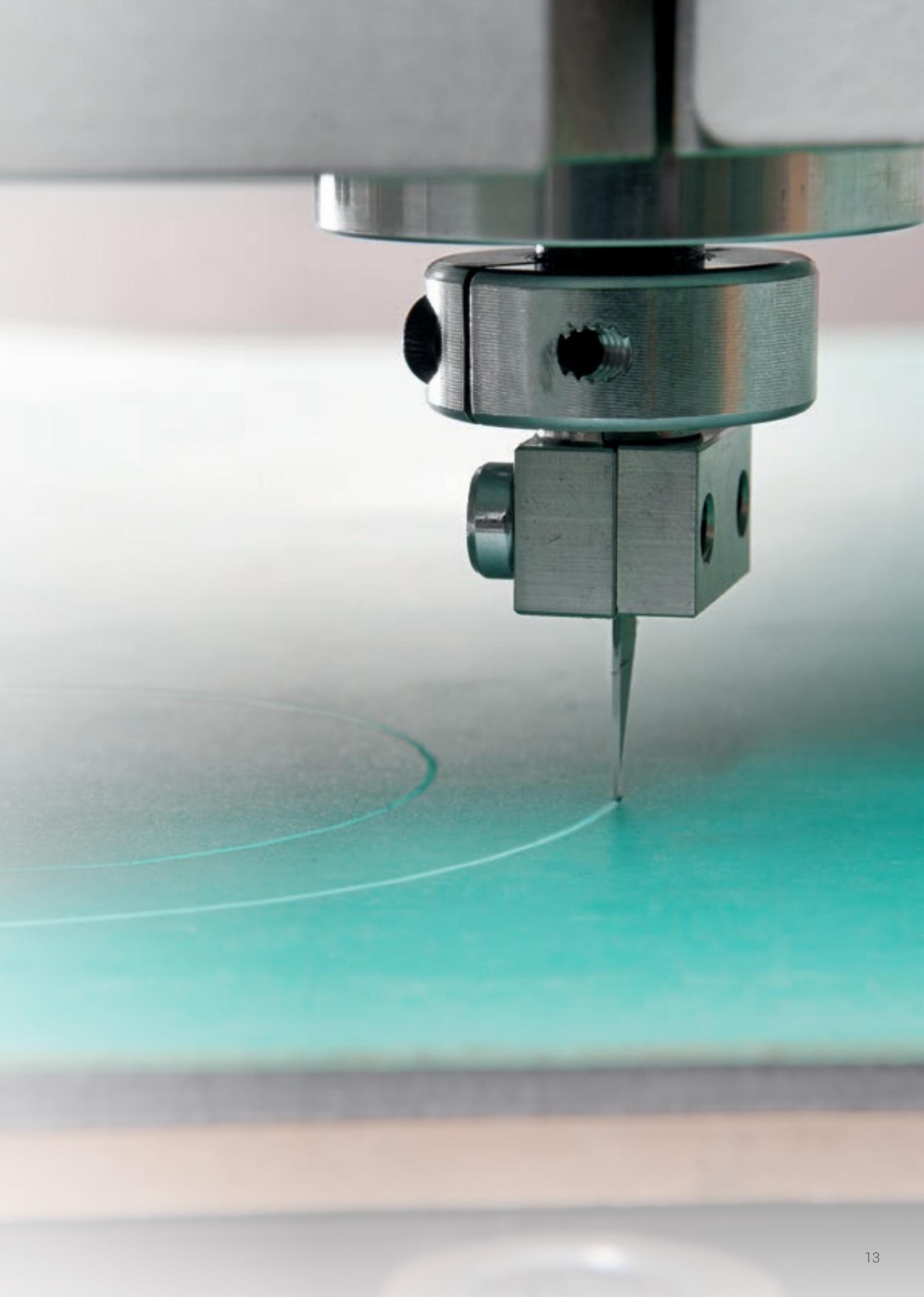


# TECH NOLOGY

## ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ

**Технологическое совершенство самых известных в мире обрабатывающих центров идет на встречу сектору обработки пластиков, композитов и прочих современных материалов.**

Единое решение для фрезерования и раскроя пластиков и композитов. Касательная/качающаяся пила в сочетании с видеокамерой для оптического распознавания маркеров печати обеспечивает большую универсальность станка для адаптации любым рыночным требованиям. Зарекомендовавшие себя точность и качество технологии Rover.



# МНОЖЕСТВО ДОСТУПНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ

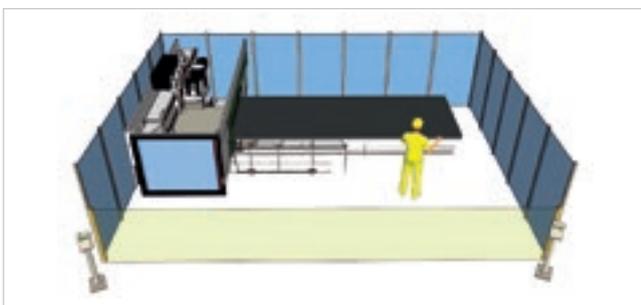
## КОНФИГУРАЦИЯ FULL BUMPER: КОМПАКТНАЯ И ЭРГОНОМИЧНАЯ

Rover Plast A FT в версии full bumper является одним из самых компактных из представленных на рынке решений.



Решение full bumper предназначено для оптимальной адаптации производственному пространству. Позволяет оператору всегда иметь доступ к станку со всех сторон, в условиях полной безопасности и без наличия препятствий.

## ТАНДЕМНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ: ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ И НАДЕЖНАЯ



Станок может быть настроен с тандемной загрузкой для попеременной обработки панелей. Это позволяет выполнять загрузку или разгрузку во время операций по обработке.



## КОНФИГУРАЦИЯ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ: МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

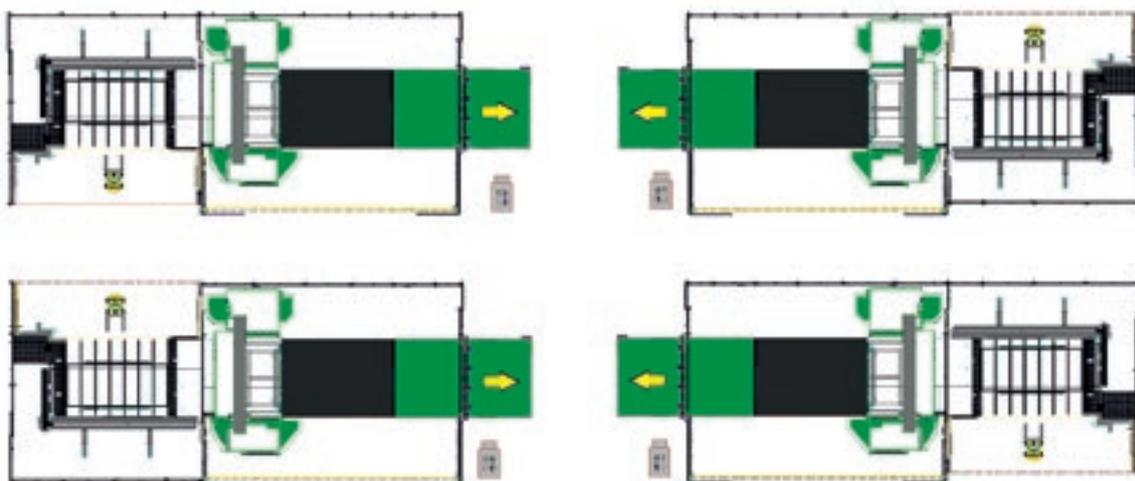
Задний картер,  
открывающийся для сокращения  
времени оснащения.



# ВОЗМОЖНОСТЬ ВСТРАИВАНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ

Rover Plast A FT может адаптироваться к производственным потокам в зависимости от требований клиента.

Операции загрузки и выгрузки производятся одновременно, позволяя оператору удалять обработанные детали на станцию выгрузки в полной безопасности, в то время как станок уже обрабатывает следующую панель.



Технология независимых загрузочных присосок и сепараторы обеспечивают уникальную гибкость при загрузке из представленных на рынке решений.



## СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ С ОБРАТНЫМ ПОТОКОМ

Система загрузки с присосками монтируется в соответствии с требованиями потока заказчика, в целях оптимизации системы внутренней логистики.

## РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ НА ВХОДЕ

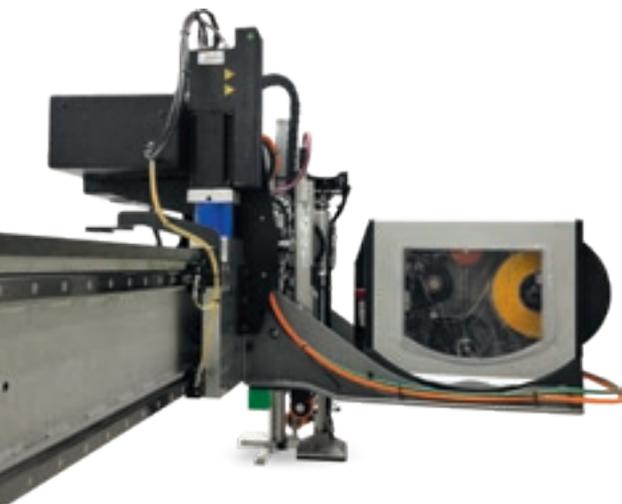
### СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОРИСТЫХ И ТОНКИХ МАТЕРИАЛОВ



Новая система выравнивания осуществляет сепарацию и выровненную загрузку пористых и/или тонких материалов толщиной до 3 мм или сильно склеенных.

### Системы загрузки панелей с ножничным подъемником и автоматическим выравниванием панели

Простота системы гарантирует надежность и долговечность. Расположенный рядом со станком загрузочный стол обеспечивает компактность габаритных размеров на поверхности.



Идентификация и отслеживание панели в потоке благодаря автоматическому или ручному нанесению этикеток.

# ПЕРЕДОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ, НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ



Ролики для выравнивания отдельной панели или пакета панелей являются беспрецедентным надежным и точным решением.

Система толкания с ЧПУ пакета панелей представляет собой полностью инновационную гибкость загрузки.



Запатентованная система загрузки с помощью зажимов позволяет загружать пакеты панелей или панелей с высокой воздухопроницаемостью, которые, в противном случае, перемещать с помощью присосок становится сложно.



**Роликовый прижим** позволяет обрабатывать до 3 наложенных друг на друга панелей из пористого материала. Благодаря функции автоматической выгрузки не существует ограничений при использовании рабочих групп.

# РАЦИОНАЛЬНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ



**Winstore** это автоматический склад панелей для оптимизированного управления панелями на тех предприятиях, которые требуют увеличения собственной производительности, обеспечивая производство с сокращением его времени и стоимости.

- ✔ Быстрый возврат инвестиций благодаря улучшению характеристик и сокращению затрат
- ✔ Оптимизация производственных потоков
- ✔ Интеграция в производственные линии.



**Winstore** позволяет располагать подлежащими обработке панелями в любой момент без частых смен стоп материала, что значительно повышает производительность ячейки по сравнению с решениями, которые предусматривают загрузку стоп при помощи погрузчика.

- ✔ Сокращение сроков поставки
- ✔ Сокращение занимаемого складского пространства
- ✔ Сокращение рабочей силы
- ✔ Сокращение обрезков
- ✔ Снижение риска повредить панели.



# ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ОБРАБОТКАХ

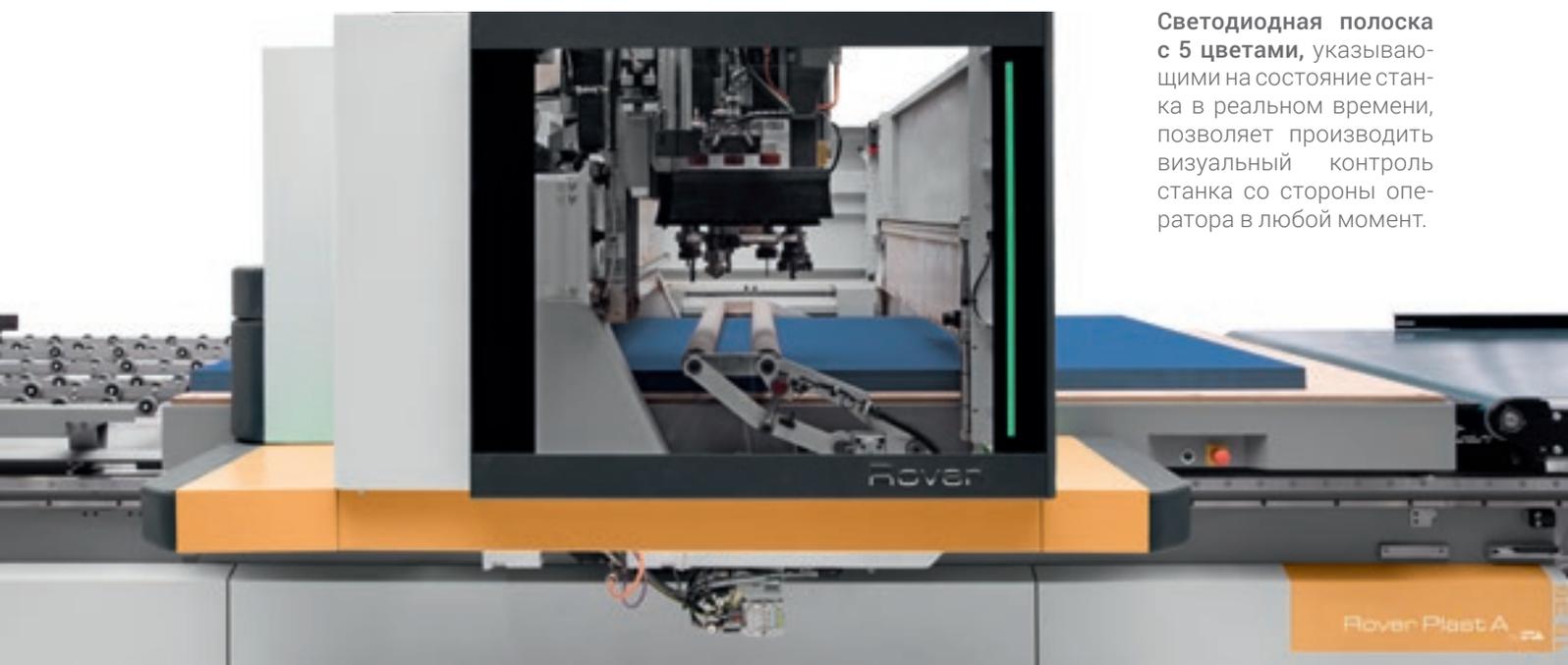
Бамперы в сочетании с фотоэлементами гарантируют оператору полную безопасность работы, не занимая при этом места на полу.



Широкая открывающаяся дверца упрощает доступ при выполнении операций оснащения и очистки с передней стороны.

## МАКСИМАЛЬНАЯ ВИДИМОСТЬ РАБОЧЕЙ ГОЛОВЫ В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ

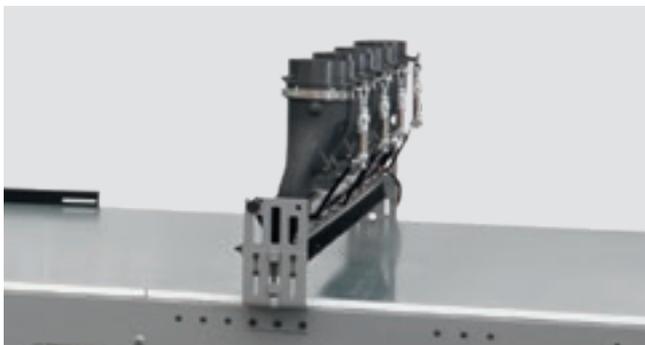
Светодиодная полоска с 5 цветами, указывающими на состояние станка в реальном времени, позволяет производить визуальный контроль станка со стороны оператора в любой момент.



## ЭФФЕКТИВНЫЕ СИСТЕМЫ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

Технологическая обработка материалов требует для достижения высоких стандартов качества полной и постоянной очистки обрабатываемого материала. **Biesse** предлагает различные системы аспирации пыли и стружки.

**Новые вытяжные кожухи**, регулируемые на 12 позиций (3 оси) или 19 позиций (5 осей), предназначенные для обработки пластиковых материалов, характеризуются особой формой, позволяющей оптимально отводить стружку и исключая риск повреждения обрабатываемого материала. Кожух управляется электронной системой через ось и позволяет сохранять позиционирование на этапах обработки в нескольких миллиметрах от панели.



Система с 2 - 4 вытяжками, расположенная над ленточным транспортером выгрузки.

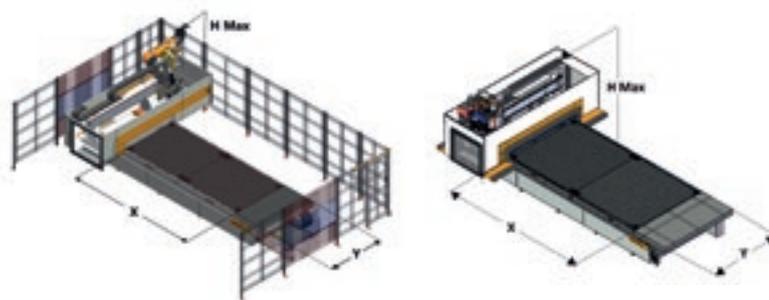


Система вытяжки стружки между станком и ленточным транспортером выгрузки, обеспечивает максимальную очистку деталей.



Всасывающий коллектор расположен в конце ленточного транспортера.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## РАБОЧИЕ ЗОНЫ И ВЫСОТА ПО Z

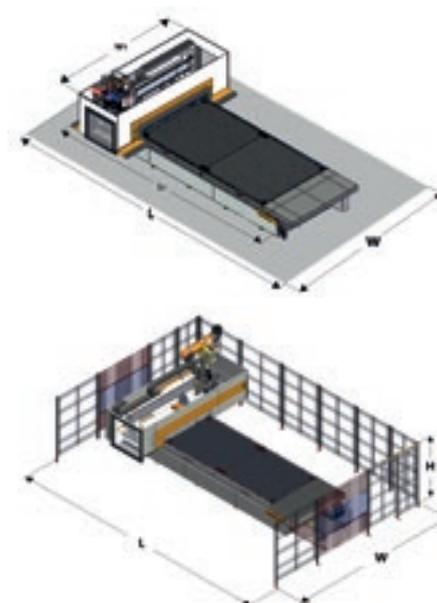
		X	Y	Тандемный 4/5-осевой БЕЗ остановов	Z	H max
Rover Plast A FT 1224	мм	2465	1260	809 / 751	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1531	мм	3100	1560	1126 / 1069	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1536	мм	3765	1560	1459 / 1401	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1564	мм	6450	1560	2801/2743	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1836	мм	3765	1875	1459 / 1401	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2231	мм	3100	2205	1126 / 1069	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2243	мм	4300	2205	1726 / 1669	170 (*) / 200 / 250	2750

## СКОРОСТЬ

		X	Y	Z	Vector
Full bumper	м/мин	25	60	20	65
Высокая скорость	м/мин	85	60	20	105

## ГАБАРИТЫ при одиночной установке

Full bumper		L		W	
		CE	NCE	CE	NCE
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	мм	6380 (6640) (*)	5379 (5644) (*)	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	мм	7020 (7300) (*)	6019 (6304) (*)	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	мм	7680 (7960) (*)	6680 (6964) (*)	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	мм	7680 (7960) (*)	6680 (6964) (*)	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	мм	7020 (7300) (*)	6015 (6305) (*)	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	мм	8210 (8500) (*)	7215 (7505) (*)	5082	4082
Высокая скорость		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	мм	6525	6475	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	мм	7155	7075	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	мм	7828	7772	5064	5052
Rover Plast A FT 1564	мм	10494	10420	5082	5052
Rover Plast A FT 1836	мм	7828	7775	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	мм	7155	7075	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	мм	8338	8320	5724	5547

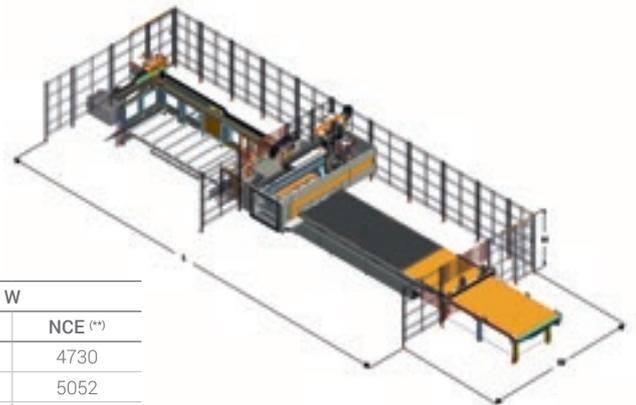
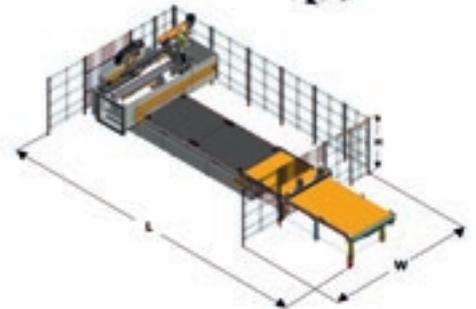
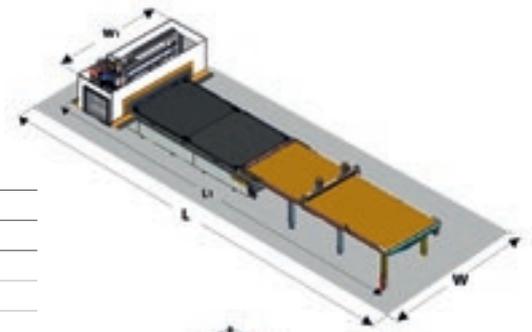


(\*) C Sweeping Arm

(\*\*) Для серии NCE высота защитных ограждений составляет 1,1 метра

**ГАБАРИТЫ** с ленточным транспортёром выгрузки

Full Bumper		L	LT	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	мм	8680	7680	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	мм	9870	8965	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	мм	11210	10306	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	мм	11210	10307	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	мм	9870	8965	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	мм	12270	11367	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	мм	8155	8135	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	мм	9339 (***)	9280 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	мм	10674 (***)	10644 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	мм	10674	10644	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	мм	9328 (***)	9284 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	мм	11730 (***)	11700 (***)	5724	5547


**ГАБАРИТЫ** ячейки нестинг

Ячейка нестинг тип А		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	мм	10010	10065	4730	4730
Rover Plast A FT 1531	мм	11820 (***)	11770 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	мм	13773 (***)	13769 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	мм	13714	13780	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	мм	11814 (***)	11787 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	мм	15400 (***)	15451 (***)	5720	5547
Ячейка нестинг тип В		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	мм	12887	13255	4813	4807
Rover Plast A FT 1531	мм	14700 (***)	15080 (***)	5102	5216
Rover Plast A FT 1536	мм	16619 (***)	16959 (***)	5102	5107
Rover Plast A FT 1836	мм	16620	16960	5372	5307
Rover Plast A FT 2231	мм	14690 (***)	15054 (***)	5804	5802
Rover Plast A FT 2243	мм	18304 (***)	18666 (***)	5804	5802

(\*\*) Для серии NCE высота защитных ограждений составляет 1,1 метра

(\*\*\*) Габаритные размеры увеличиваются на 460 мм при наличии сетки пылеуловителя ленточного транспортера на выходе для накладываемых панелей

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Усреднённый уровень звукового давления А на: Рабочем месте оператора LpFA 76 dB (A). Пост загрузки/разгрузки LpFA 72 dB (A). Рабочие условия: фрезерование, скорость 20 м/мин, вращение 20000 об.мин. Погрешность измерения К = 4 дБ (А).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ



**B\_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
САД/САМ СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ  
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ  
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.



# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



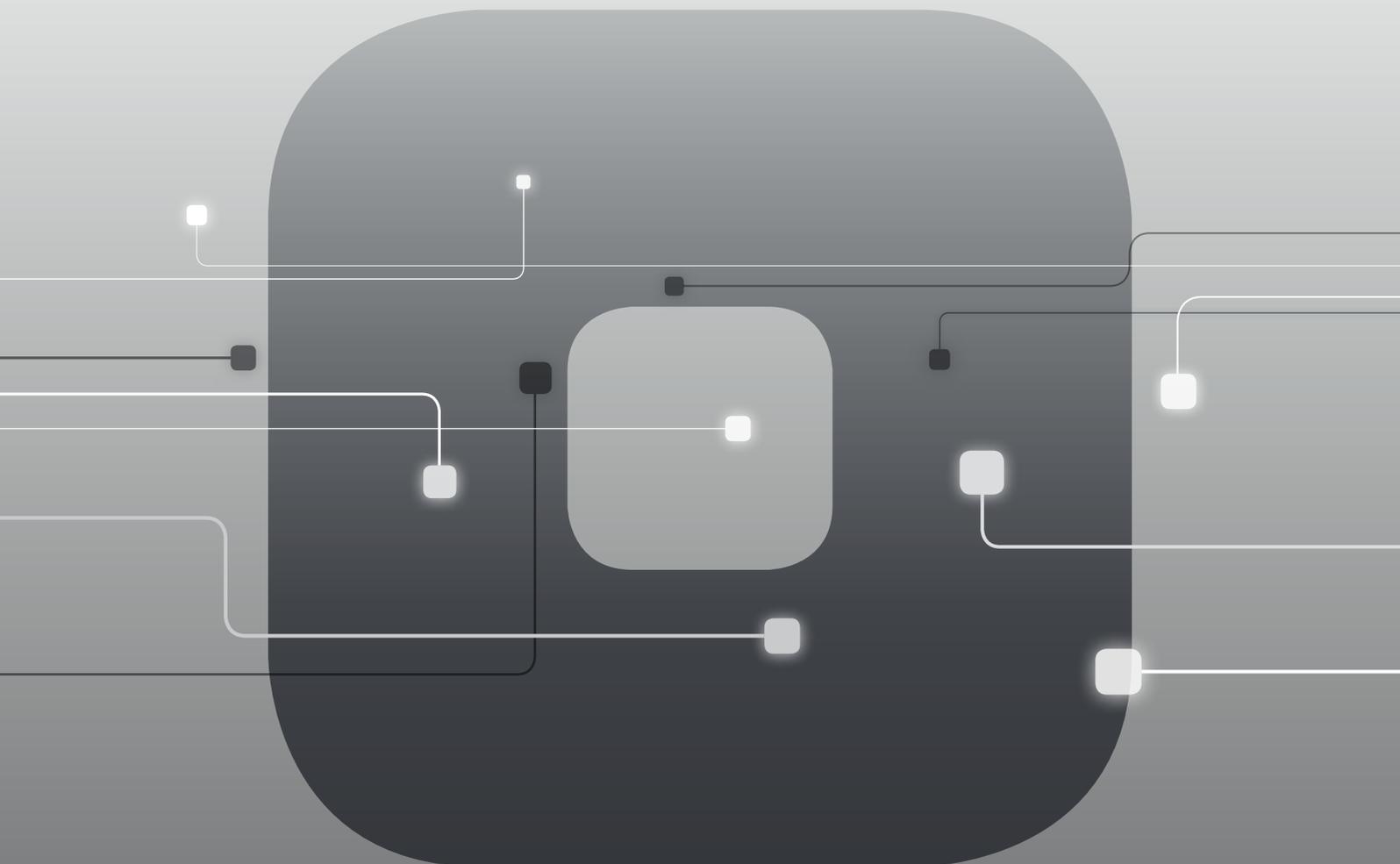
**B\_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ B\_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.**

- Гибкость и уменьшение рабочего времени и затрат на производство.
- Оптимизация для любых видов продукции.
- Управление изделиями, листами и этикетками.
- Интеграция с программами компании.



# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА  
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ  
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **Biesse**

in collaboration with  **accenture**

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## **ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА**

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## **ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ**

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## **ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ**

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## **РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## **ЦЕННЫЕ УСЛУГИ**

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# СДЕЛАНО С BIESSE

## CROSA: РАЗВИТИЕ В НАПРАВЛЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ И НАПИТКОВ БЛАГОДАРЯ ТОЧНОСТИ И ГИБКОСТИ

Более пятидесяти лет Crosa занимается сбытом промышленных технических комплектующих, отличаясь высоким качеством обслуживания. Постоянно развиваясь и ориентируясь на инновации, эта компания из Пьемонта является стратегическим партнером в различных областях промышленного производства, уделяя особое внимание направлениям производства продуктов питания, напитков и упаковки. В начале 2000-х годов компания Crosa была преобразована и из дилера автомобильных запчастей превращается в продавца промышленных комплектующих. В 2008 году компания открывает свое новое подразделение, специализирующееся на обработке пластмасс - новый бизнес, который вскоре приведет ее к установлению прочных и долгосрочных партнерских отношений с группой Biesse. «На сегодняшний день CROSA является торговой компанией, но не только, поскольку мы имеем также производственное подразделение, специализирующееся на производстве изделий из пластика, предназначенных для машиностроительной отрасли, кроме того, на 90% мы представлены в секторе производства продуктов питания и напитков», - говорит Джованни Сарторе, владелец компании CROSA. По этой причине в 2018 году компа-

ния приобрела два станка Biesse: 3-осевой обрабатывающий центр Rover Plast A FT и 5-осевой обрабатывающий центр Materia CL. «Покупка этих станков повысила качество нашей работы, способность реагировать на потребности заказчиков, кроме того, благодаря этим технологиям мы смогли повысить уровень сложности комплектующих изделий, которые мы производим», - продолжает Сарторе.

Точность обработки, гибкость и способность охватывать все технологические этапы в выпуске промышленных технических комплектующих: таковы преимущества и выгоды, вытекающие из использования двух обрабатывающих центров Biesse. «Мы можем гарантировать заказчику следующие этапы обработки: поставка сырьевых материалов, поставка резаного материала, поставка изделий, полученных из листов/плит. В частности, благодаря оборудованию Rover Plast A FT мы можем пользоваться преимуществами технологии нестинга, а благодаря нашему флагману Materia CL нам удалось войти в мир обработки высокотехнологичных материалов, особенно для пищевой промышленности», - говорит Лоренцо, директор по производству компании CROSA. В секторе производства продуктов питания и напитков компания

выпускает комплектующие, являющиеся результатом точной обработки, фрезерования и нарезания резьбы. «С тем пор как мы начали использовать станки Biesse, нам удается гарантировать заказчикам большую гибкость и более высокое качество», - заключает Лоренцо. В секторе промышленных технических изделий существует множество проблем, которые необходимо решать, и множество возможностей, которые необходимо использовать: при производстве сложных промышленных комплектующих требуется максимальная точность, являющаяся отличительной технологической гарантией Biesse. «Благодаря обрабатывающим центрам Biesse мы сделали чрезвычайно инновационный технологический выбор, который позволяет нам удовлетворять запросы в отношении производства сложных элементов с точки зрения формы, размеров и типа материала, гарантируя нашим заказчикам высокую точность, качество и надежность. Я считаю Biesse нашим партнером на ближайшее будущее, задачи будут становиться все более сложными, и я верю, что вместе мы сможем их легко и спокойно решить», - говорит в заключение Сарторе.



Основана в Италии,  
международная  
изначально.

Мы - международная компания,  
производящая системы,  
интегрированные линии для  
обработки древесины, стекла,  
камня, пластика и композитных  
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно  
растущий благодаря всемирной  
сетью, позволяет нам  
поддерживать развитие вашего  
бизнеса, расширяя возможности  
воображения.

Мастерство владения материалом,  
с 1969 года.

Мы упрощаем  
процесс  
изготовления  
изделий, чтобы  
раскрыть  
потенциал  
любого  
материала.



